RAZADA EPOXICO 100% SOLIDOS

Recubrimiento de 2 componentes: resina epóxica 100% sólidos y agente curante, formulado para la preparación de pisos industriales, tiene poder de relleno en pequeñas grietas e imperfecciones ya que cuenta con arena fina, con gran resistencia química, de gran dureza, resistencia mecánica y acabado mate.

Dada su composición libre de materiales pesados y diluyentes; es utilizado en piso industrial en zonas con tráfico normal a medio y con altas exigencias de resistencia química en: industria de cosméticos industria alimenticia y farmacéutica, áreas de almacenamiento y logística, áreas de proceso seco, industria textil, salas de exhibición, concesionarias, garajes, salas de exhibición, hospitales, cisternas, etc.

- Buena penetración
- Fácil aplicación
- Poder de relleno ligero.
- Excelente adherencia

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de contaminación como grasa, oxido, restos de pintura etc.

Limpieza mecánica: La limpieza mecánica deberá realizarse mediante chorro de arena abrasivo o granalla de acero, desbastadora; para abrir poro en concreto y así lograr un sustrato libre de grasas**,** solventes e impurezas.

RECOMENDACIONES

Se colocará el recubrimiento razada Epóxico 100% solidos, se recomienda una capa de 0.5mm de espesor y en grietas no mayores a 1 mm de profundidad.
Si el material se aplicara en concreto nuevo, se deberá revisar perfectamente que el curado del concreto lleve de 28 a 30 días después de su aplicación, si no es así el material no tendrá la adherencia correcta.

PREPARACIÓN

1. Mezclar perfectamente RESINA -CATALIZADOR (relación 3:1).
2. La proporción de arena es 800 gr por cada litro de mezcla
3. Dicha mezcla permite sellar y reforzar el sustrato
4. Espesor recomendado (0.5 mm).

EL RENDIMIENTO DE LA RAZADA EPOXICO ES DE 1LT POR 4-5m^2 EN SUPERFICIES LISAS.

***Mezclar solo la cantidad a utilizar.**

***tiempo de vida de la mezcla 10min máximo en envase. Se recomienda no mantener por más de 5 minutos el material una vez preparada la mezcla en el envase (gela el material y provoca reacción exotérmica).**

Tire la mezcla en la superficie previamente preparada, con un jalador de plástico dentado o plano y/o llana, distribuir el material de manera uniforme de acuerdo al espesor determinado a aplicar considerando el rendimiento de 4-5 m2/L a 0.5 mm. de espesor. Posteriormente pasar un rodillo de picos previamente preparado para este fin lo cual le dará uniformidad al producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Densidad mezcla	**~ 1,25 kg/l**
Viscosidad mezcla	**1000-2000 cps @ 25°C**
Rendimiento	**1 LT mezcla/4-5 M^2**
Espesor recomendado	**0.3 – 0.6 mm**
Tiempo vida mezcla	**8-10 minutos**
Tiempo secado	
Al tacto	**45 min**
Duro	**24 horas**
Porcentaje solidos	**100%**
Color	**Transparente Entintados, blanco**

- No diluir el producto
- No aplicar si la temperatura está por debajo de 10°C
- No aplicar el material en superficies con demasiada humedad
- Utilizar el equipo de protección adecuado

Pinturas Revolución de Puebla S de RL de CV dará las asesorías adecuadas para la aplicación del material, se recomienda hacer pruebas previas a la aplicación, la empresa no se hace responsable al hacer mal uso de la información.